

Queimadores Industriais

Manual Técnico

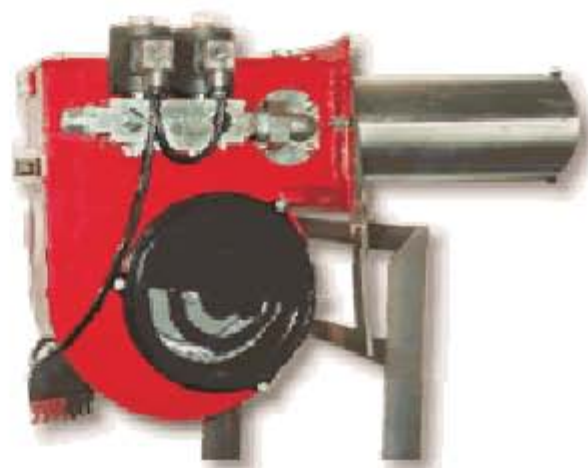
Modelo:

L 60

GLP 50 mbar

Gás Natural 300 mbar

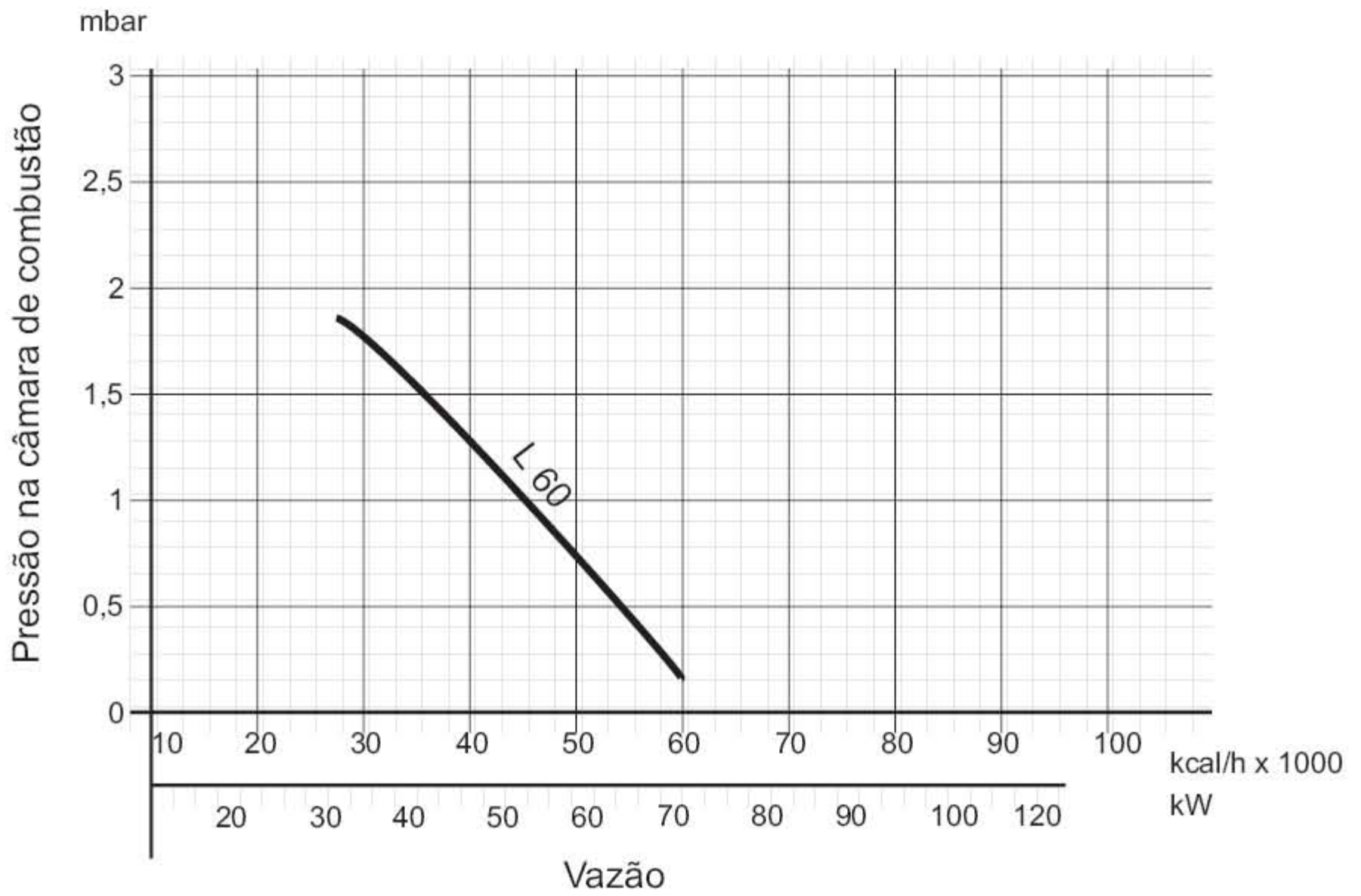
220 V 60 Hz



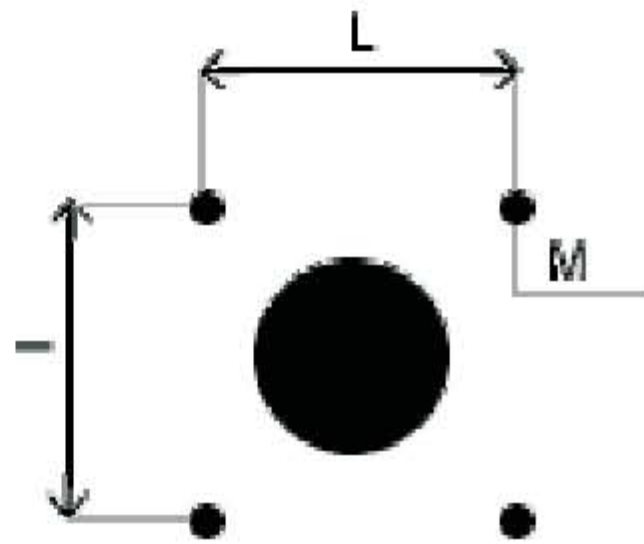
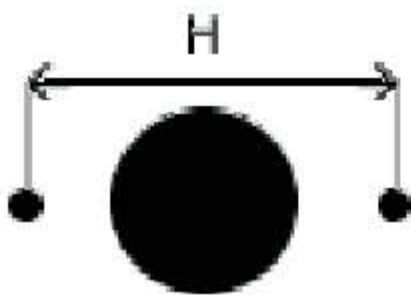
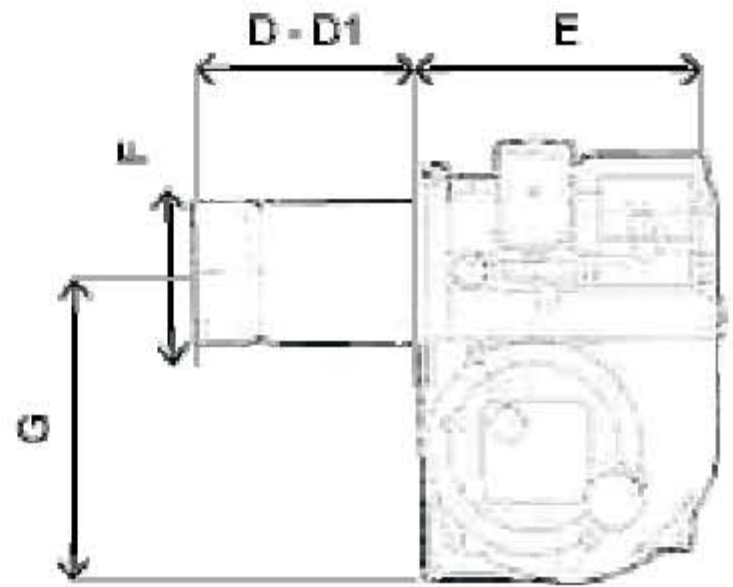
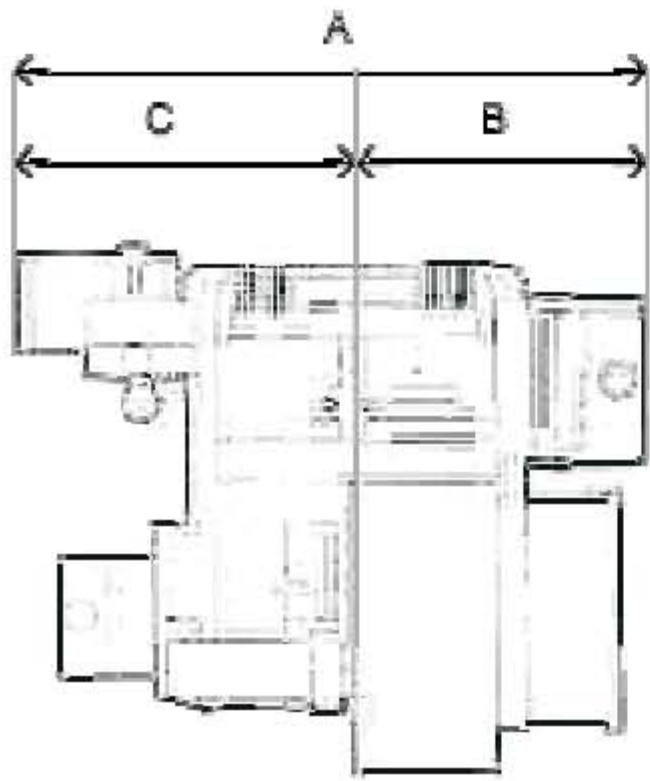
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | | |
|--------------------------------------|--------------------|-----------------------------|
| Identificação: | Modelo | L60 |
| Potência térmica máxima: | kcal/h | 60.000 |
| | kW | 69,8 |
| Potência térmica mínima: | kcal/h | 30.000 |
| | kW | 35 |
| Vazão máxima de gás (GLP): | Nm ³ /h | 2,72 |
| Vazão mínima de gás (GLP): | Nm ³ /h | 1,36 |
| Vazão máxima de gás (Gás Natural): | Nm ³ /h | 7 |
| Vazão mínima de gás (Gás Natural): | Nm ³ /h | 3,5 |
| Pressão mínima de gás (GLP): | mbar | 50 |
| Pressão mínima de gás (Gás Natural): | mbar | 300 |
| Alimentação elétrica - 60 Hz: | V | 220 |
| Motor: | W | 75 |
| Condensador: | μF | 3,15 |
| Velocidade: | rpm | 3400 |
| Transformador: | kV/mA | E8/20 |
| Programador de chama Landis: | LGA | 52 |
| | LGB | 21 |
| Válvula solenóide - gás: | Ø | 1/2" |
| Peso: | kg | 12,5 |
| Combustível: | GLP | 22.000 kcal/Nm ³ |
| | Gás Natural | 8.600 kcal/Nm ³ |

CURVA DE TRABALHO



DIMENSÕES

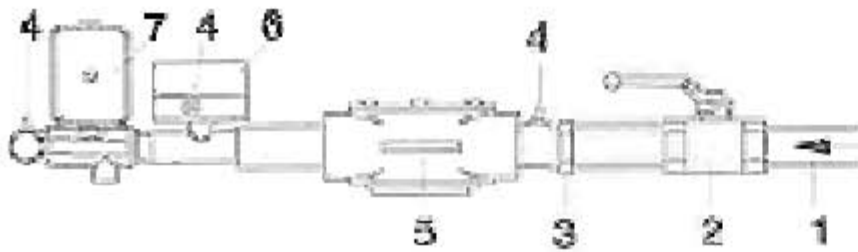


L 60

| A | B | C | D | D1 | E | F | G | H | I | L | M |
|-----------------|-----|-----|----|-----|-----|------------------|-----|-----|-----|-----|----|
| 350 | 145 | 205 | 85 | 145 | 205 | 89 | 190 | 153 | 110 | 110 | M8 |
| D = Bocal Curto | | | | | | D1 = Bocal Longo | | | | | |

INSTALAÇÃO

Pressão Máxima: 50 mbar



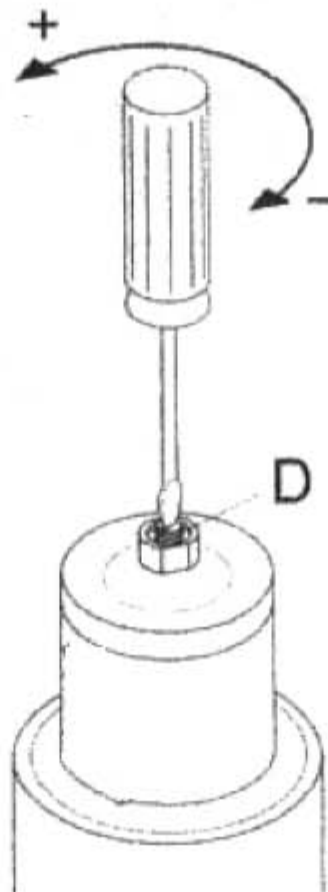
- 1 - Tubulação de gás
- 2 - Válvula de esfera
- 3 - Junta
- 4 - Tomada de pressão
- 5 - Filtro de gás
- 6 - Pressostato de mínima
- 7 - Válvula solenóide - gás

QUEIMADOR: ENTRADA EM FUNCIONAMENTO

Ligado o queimador à tubulação de gás, é necessário verificar se esta última não apresenta perdas. Verificar, também, se a chaminé não está obstruída. Uma vez aberta a válvula de gás, purgar cuidadosamente a tubulação, através da tomada de pressão e, após, verificar o valor da pressão com um manômetro escala 30 mbar. Regular, em posição média, o estabilizador de pressão. Ligar a instalação na energia elétrica, colocando os termostatos na temperatura desejada. O queimador começa a funcionar, na posição de pré-purga durante 45 a 60 segundos aproximadamente, insuflando ar na câmara de combustão, sem que ocorra a abertura das válvulas de gás. No momento do acendimento verificar visualmente, através do visor, se a chama está correta; medir com o contador a vazão de gás e usar o regulador para atingir a quantidade de gás desejada. Dosar a quantidade de ar combustão visualmente, utilizando o registro de regulagem.

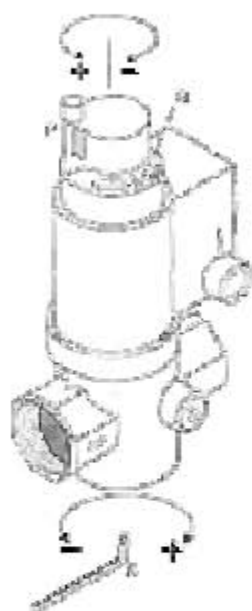
REGULAGEM DA VAZÃO DE GÁS

Regular a vazão de gás, agindo, como na figura, sobre a válvula:



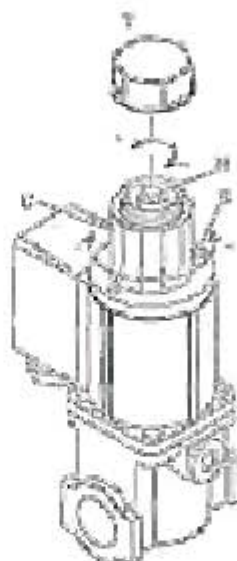
INSTALAÇÃO

KROMSCHRODER



Para regular a vazão do gás, usar uma chave hexagonal na parte inferior da válvula. Cuidado: o giro máximo do regulador da posição "fechado" para a máxima abertura é de 180°. Para regular o arranque rápido, afrouxar o parafuso R e girar o regulador no sentido já indicado. Finalmente, apertar o parafuso R.

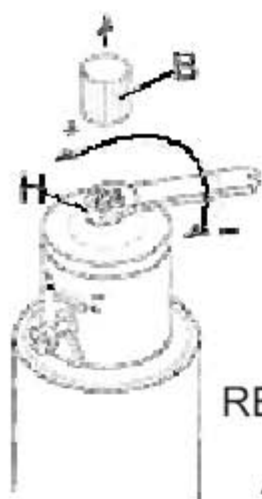
BRAHMA EG 12 L



Para regular a vazão do gás, afrouxar o parafuso B e girar o regulador C conforme necessário. Para a direita (apertando) diminui; para a esquerda (desapertando) aumenta. Bloquear o parafuso B. Para regular o arranque rápido, tirar a tampa T e girar o parafuso H. Apertando, a vazão de acendimento diminui; desapertando aumenta.

REGULAGEM DA VAZÃO DE GÁS ELEKTROGAS VM-L

REGULAGEM DE ARRANQUE RÁPIDO



- 1) Tirar a tampa B.
- 2) Para a regulagem do arranque rápido, girar o regulador H tanto quanto necessário. Apertando a vazão de acendimento diminui; desapertando, aumenta.

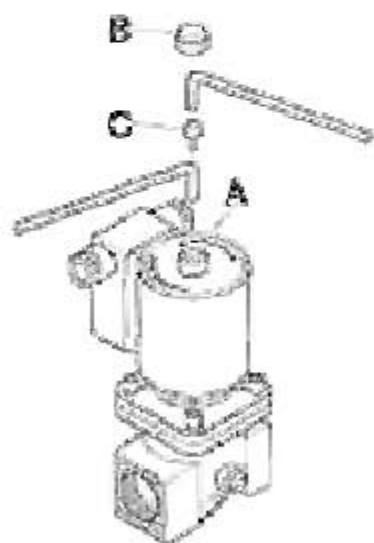
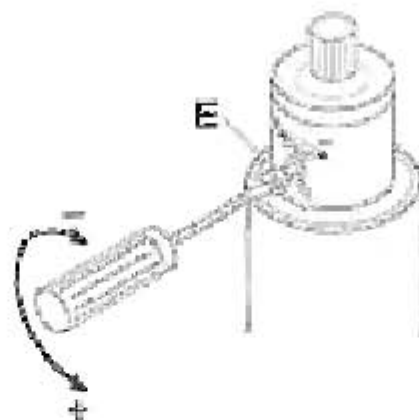
REGULAGEM DA VAZÃO

- 3) Para regular a vazão do gás, girar o parafuso D conforme se necessite. Apertando, a vazão diminui; desapertando, aumenta.



REGULAGEM DO TEMPO DE ABERTURA

- 4) Para regular o tempo de abertura, girar o parafuso E, tanto quanto necessário.



REGULAGEM DA VAZÃO DE GÁS ELEKTROGAS VM-R

- 1) Tirar a tampa B e o parafuso C (utilizar chave hexagonal na parte superior da válvula).
- 2) Para regular a vazão do gás, usar uma chave hexagonal na parte superior A da válvula.

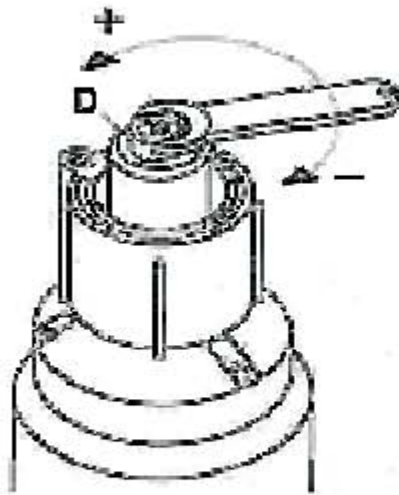
INSTALAÇÃO

VÁLVULA SOLENÓIDE - GÁS HONEYWELL VE 40 ...C1002

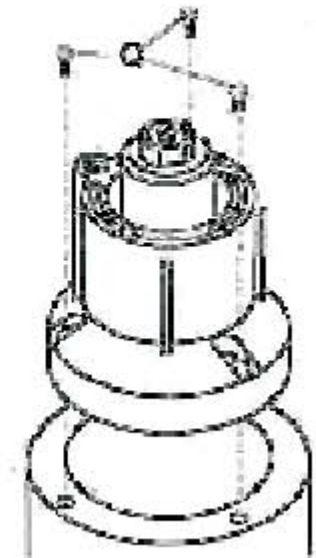


Regulagem de fornecimento inicial:

Regulagem de 0 - 40% de fornecimento. A regulagem feita pelo fabricante está prevista para um fornecimento inicial médio. O amortecedor é totalmente eficaz. Para modificar a potência inicial, tirar o parafuso A, retirar a tampa T e girar o parafuso H. Girar o parafuso para a direita a fim de conseguir uma diminuição da potência de acendimento desenvolvida. Girar o parafuso para a esquerda com o objetivo de aumentá-la até encontrar a regulagem correta da potência de acendimento. Controlar que este acendimento esteja regulado corretamente e, assim não sendo, apertar ou afrouxar uma volta mais o parafuso.

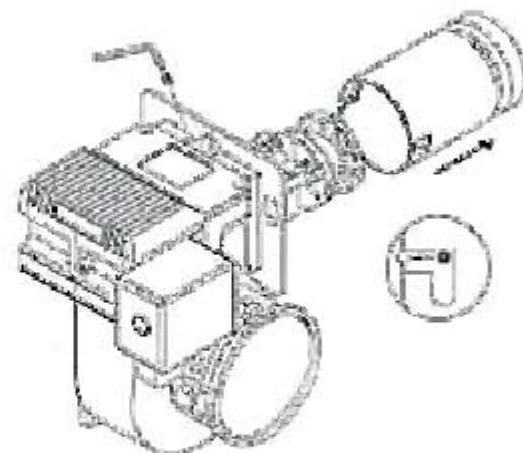
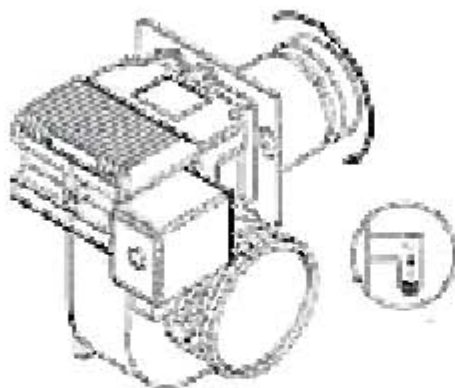


Para regular o fornecimento de gás, apertar ou afrouxar o parafuso D com uma chave de 12 mm. A redução da pressão do gás se consegue girando o parafuso no sentido dos ponteiros do relógio; para aumentá-la girar o parafuso no sentido contrário. Terminada a regulagem, recolocar a tampa e o parafuso A.

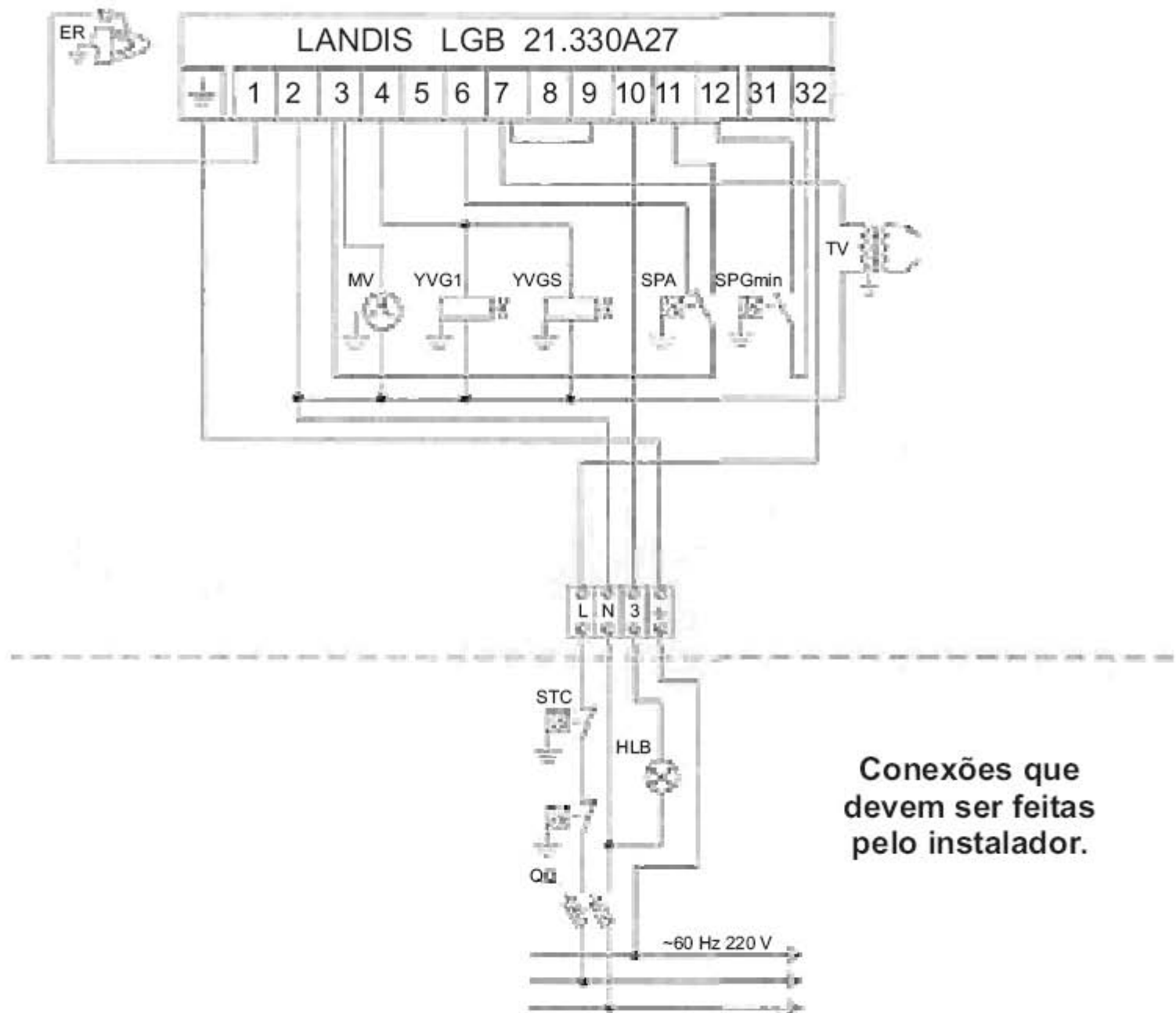


NOTA: Para trocar a bobina tirar os três parafusos.

DESMONTAGEM DO BOCAL



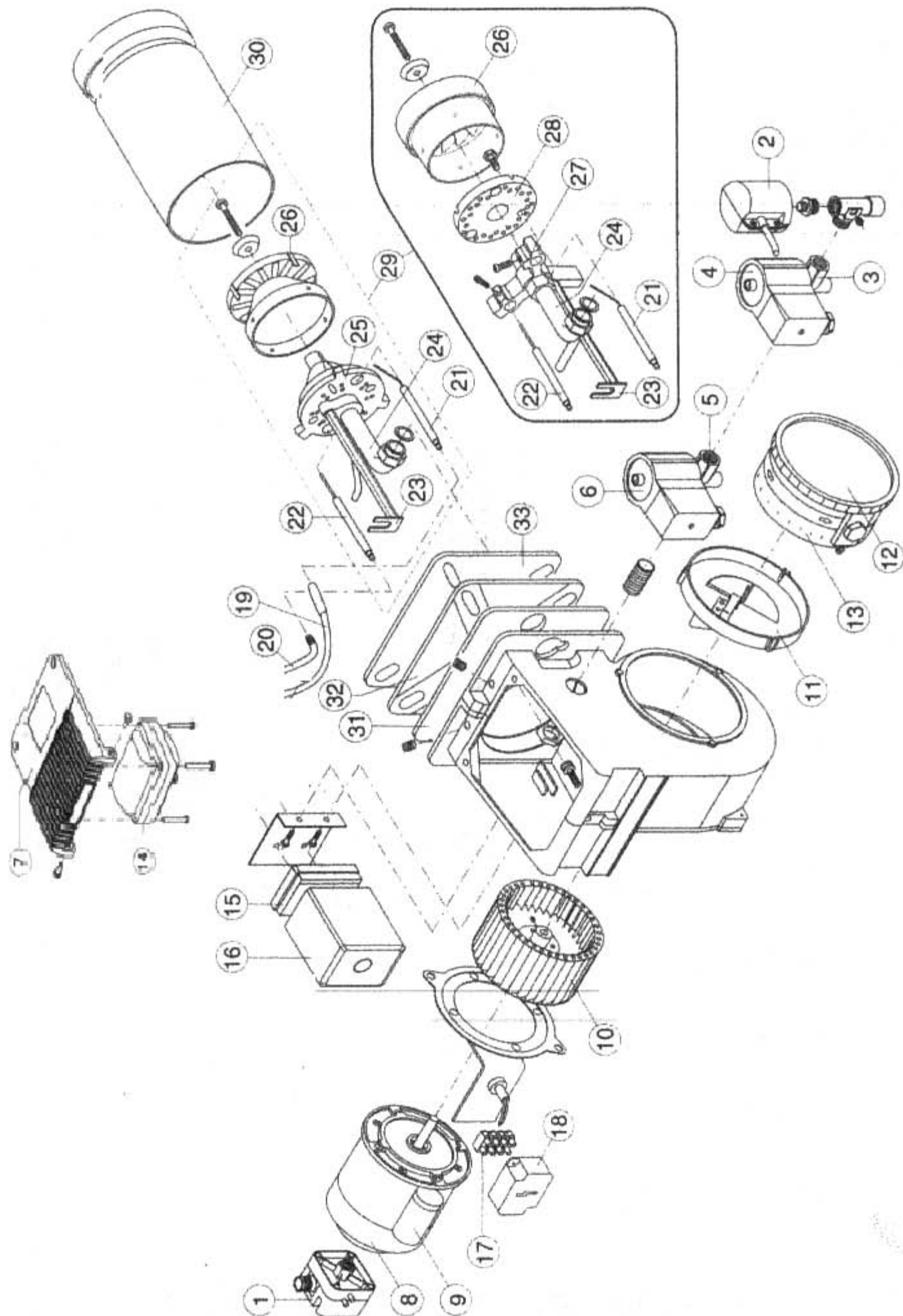
CONEXÕES



**Conexões que
devem ser feitas
pelo instalador.**

| Código | Descrição |
|--------|-------------------------------------|
| Q | Interruptor geral com fusível |
| ER | Sensor de Chama |
| MV | Motor Ventilador |
| TV | Transformador |
| HLB | Indicador de Bloqueio |
| SPA | Pressostato de Ar |
| STC | Termostato da Caldeira |
| STS | Termostato de Segurança |
| YVG1 | Válvula Solenóide - gás - 1ª Chama |
| YVGS | Válvula Solenóide - gás - Segurança |
| SPGmin | Pressostato de gás de mínima |

COMPOSIÇÃO



COMPOSIÇÃO

| Nº.: | DESCRIÇÃO: |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| 1 | PRESSOSTATO DE AR |
| 2 | PRESSOSTATO DE GÁS |
| 3 | VÁLVULA SOLENÓIDE - GÁS |
| 4 | BOBINA |
| 5 | VÁLVULA SOLENÓIDE - GÁS |
| 6 | BOBINA |
| 7 | TAMPA |
| 8 | MOTOR 75 W / 75 W AEG |
| 9 | CONDENSADOR 3 µF/ 3 µF AEG |
| 10 | VENTILADOR 120 X 40 |
| 11 | DEFLETOR |
| 12 | |
| 13 | |
| 14 | TRANSFORMADOR 8/20 |
| 15 | BASE DO PROGRAMADOR LANDIS |
| 16 | PROGRAMADOR LANDIS LGB 21 / LGA 52 |
| 17 | RÉGUA DE CONEXÕES |
| 18 | CAIXA DE PROTEÇÃO |
| 19 | CABO SENSOR DE CHAMA TC/TL |
| 20 | CABO DE IGNIÇÃO TC/TL |
| 21 | SENSOR DE CHAMA |
| 22 | ELETRODO DE IGNIÇÃO |
| 23 | |
| 24 | TUBULAÇÃO TC/TL |
| 25 | CABEÇA DE COMBUSTÃO |
| 26 | DIFUSOR |
| 27 | SUORTE CABEÇA DE COMBUSTÃO |
| 28 | DISCO POSTERIOR |
| 29 | GRUPO CABEÇA DE COMBUSTÃO TC/TL |
| 30 | BOCAL TC/TL |
| 31 | REGULADOR DE PRESSÃO |
| 32 | JUNTA |
| 33 | FLANGE |
| 34 | JUNTA |
| TC = BOCAL CURTO TL = BOCAL LONGO | |