

Queimadores Industriais

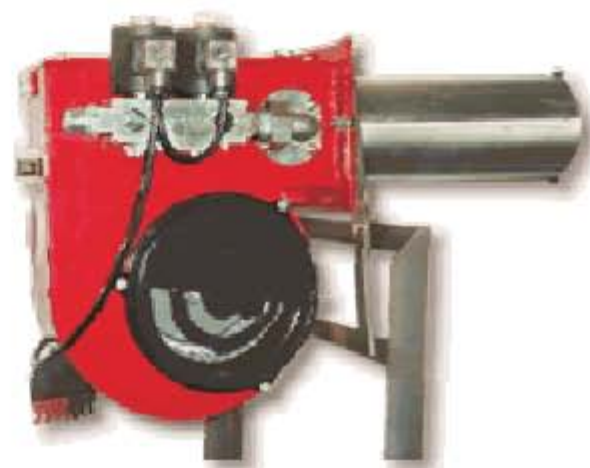
Manual Técnico

Modelo:

L - 350

GLP 50 mbar
Gás Natural 300 mbar

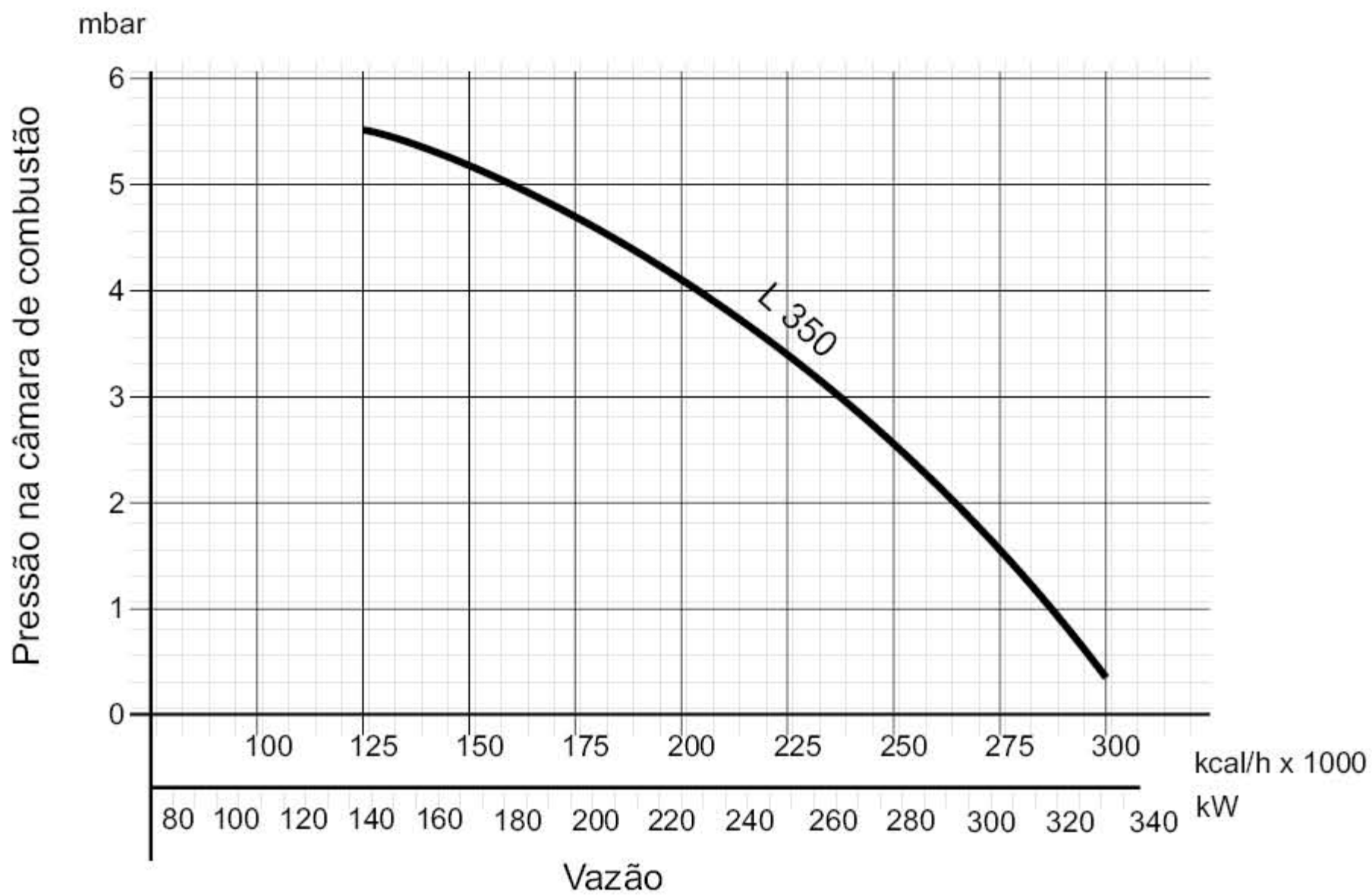
220 V 60 Hz



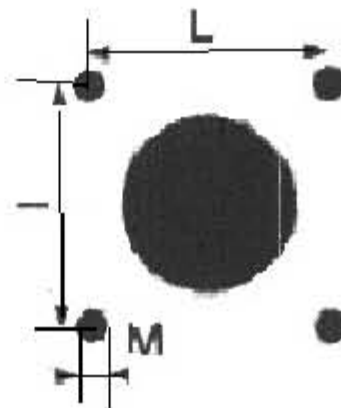
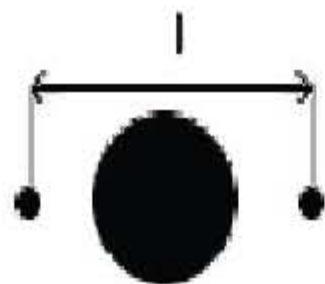
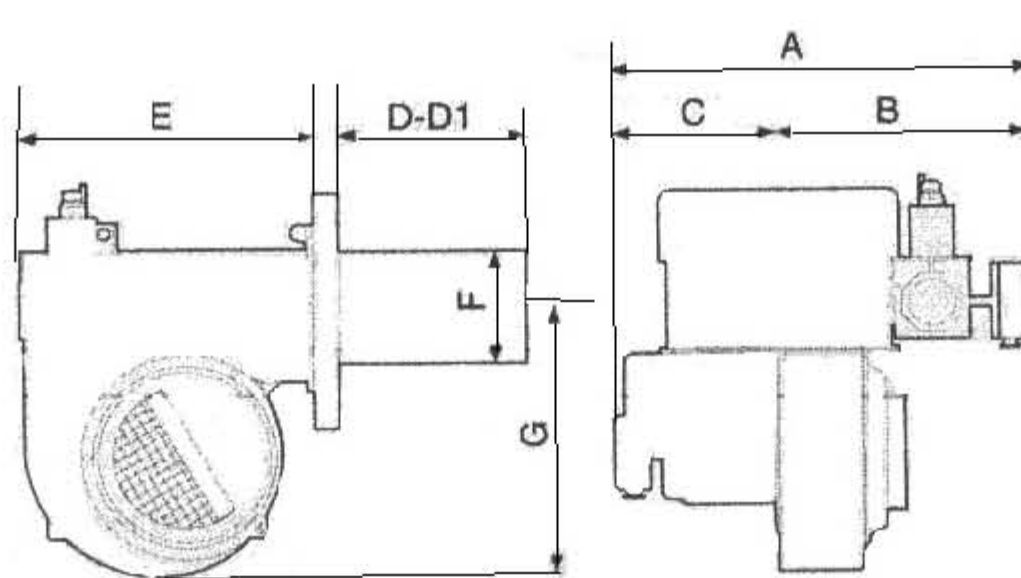
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Identificação:	Modelo	L350
Potência térmica máxima:	kcal/h	300.000
	kW	350
Potência térmica mínima:	kcal/h	150.000
	kW	175
Vazão máxima de gás (GLP):	Nm ³ /h	13,6
Vazão mínima de gás (GLP):	Nm ³ /h	6,8
Vazão máxima de gás (Gás Natural):	Nm ³ /h	35
Vazão mínima de gás (Gás Natural):	Nm ³ /h	17,5
Pressão mínima de gás (GLP):	mbar	50
Pressão mínima de gás (Gás Natural):	mbar	300
Alimentação elétrica - 60 Hz:	V	220
Motor:	W	370
Condensador:	μF	14
Velocidade:	rpm	3400
Transformador:	kV/mA	E8/20
Programador de chama Landis:	LGA	52
	LGB	21
Válvula solenóide:	Segurança:	1/2"
	1ª etapa:	3/4"
Peso:	kg	38
Combustível:	GLP	22.000 kcal/Nm ³
	Gás Natural	8.600 kcal/Nm ³

CURVA DE TRABALHO



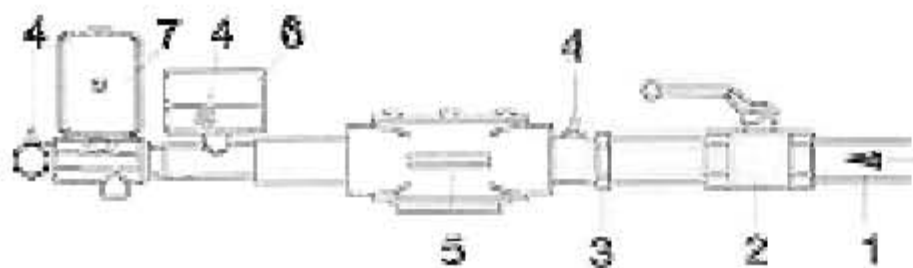
DIMENSÕES



L 350											
A	B	C	D	D1	E	F	G	L	I	M	
450	220	230	210	325	290	140	270	190	185	M8	
D = Bocal Curto						D1 = Bocal Longo					

INSTALAÇÃO

Pressão Máxima: 50 mbar

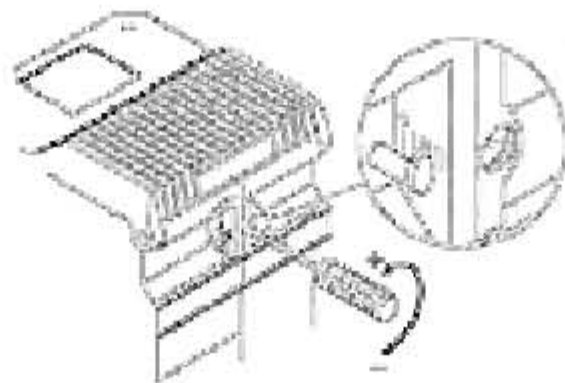


- 1 - Tubulação de gás
- 2 - Válvula de eslera
- 3 - Junta
- 4 - Tomada de pressão
- 5 - Filtro de gás
- 6 - Pressostato de mínima
- 7 - Válvula solenóide - gás

QUEIMADOR: ENTRADA EM FUNCIONAMENTO

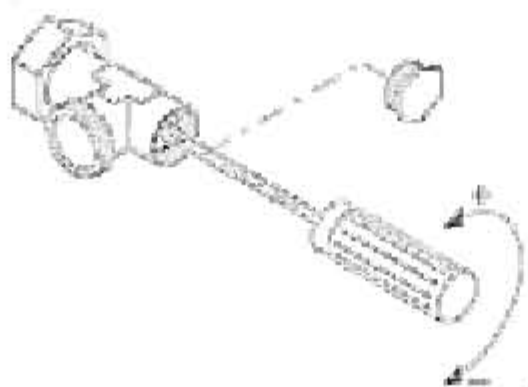
Ligado o queimador à tubulação de gás, é necessário verificar se esta última não apresenta perdas. Verificar, também, se a chaminé não está obstruída. Uma vez aberta a válvula de gás, purgar cuidadosamente a tubulação, através da tomada de pressão e, após, verificar o valor da pressão com um manômetro escala 30 mbar. Regular, em posição média, o estabilizador de pressão. Ligar a instalação na energia elétrica, colocando os termostatos na temperatura desejada. O queimador começa a funcionar, na posição de pré-purga durante 45 a 60 segundos aproximadamente, insuflando ar na câmara de combustão, sem que ocorra a abertura das válvulas de gás. No momento do acendimento verificar visualmente, através do visor, se a chama está correta; medir com o contador a vazão de gás e usar o regulador para atingir a quantidade de gás desejada. Dosar a quantidade de ar combustão visualmente, utilizando o registro de regulagem.

REGULAGEM DA CABEÇA DE COMBUSTÃO



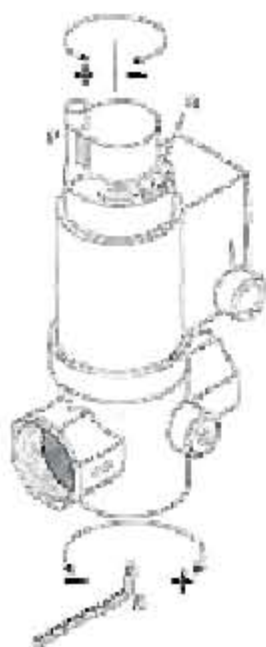
REGULAGEM DA VAZÃO DE GÁS

Regular a vazão de gás, agindo, como na figura, sobre o regulador:



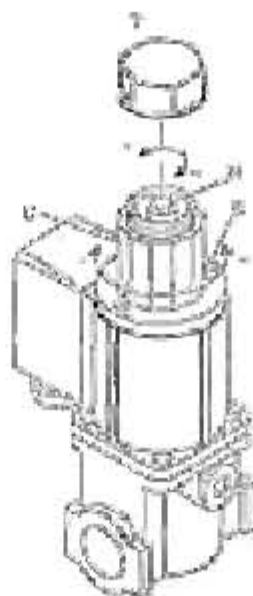
INSTALAÇÃO

KROMSCHRODER



Para regular a vazão do gás, usar uma chave hexagonal na parte inferior da válvula. Cuidado: o giro máximo do regulador da posição "fechado" para a máxima abertura é de 180°. Para regular o arranque rápido, afrouxar o parafuso R e girar o regulador no sentido já indicado. Finalmente, apertar o parafuso R.

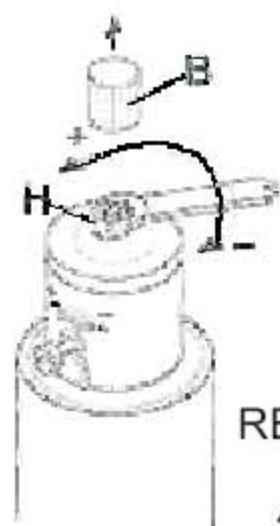
BRAHMA EG 12 L



Para regular a vazão do gás, afrouxar o parafuso B e girar o regulador C conforme necessário. Para a direita (apertando) diminui; para a esquerda (desapertando) aumenta. Bloquear o parafuso B. Para regular o arranque rápido, tirar a tampa T e girar o parafuso H. Apertando, a vazão de acendimento diminui; desapertando aumenta.

REGULAGEM DA VAZÃO DE GÁS ELEKTROGAS VM-L

REGULAGEM DE ARRANQUE RÁPIDO



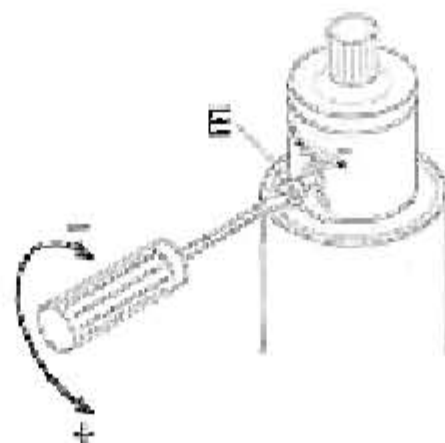
- 1) Tirar a tampa B.
- 2) Para a regulagem do arranque rápido, girar o regulador H tanto quanto necessário. Apertando a vazão de acendimento diminui; desapertando, aumenta.

REGULAGEM DA VAZÃO

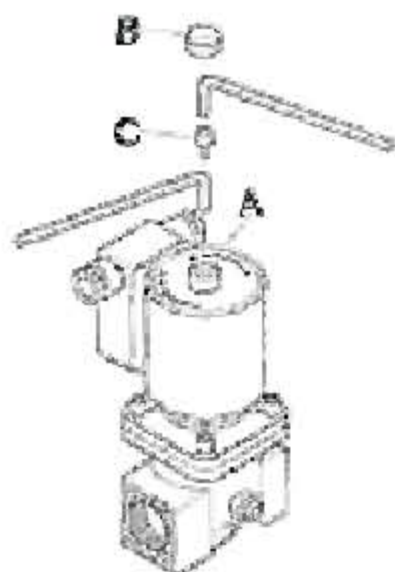


- 3) Para regular a vazão do gás, girar o parafuso D conforme se necessite. Apertando, a vazão diminui; desapertando, aumenta.

REGULAGEM DO TEMPO DE ABERTURA



- 4) Para regular o tempo de abertura, girar o parafuso E, tanto quanto necessário.



REGULAGEM DA VAZÃO DE GÁS ELEKTROGAS VM-R

- 1) Tirar a tampa B e o parafuso C (utilizar chave hexagonal na parte superior da válvula).
- 2) Para regular a vazão do gás, usar uma chave hexagonal na parte superior A da válvula.

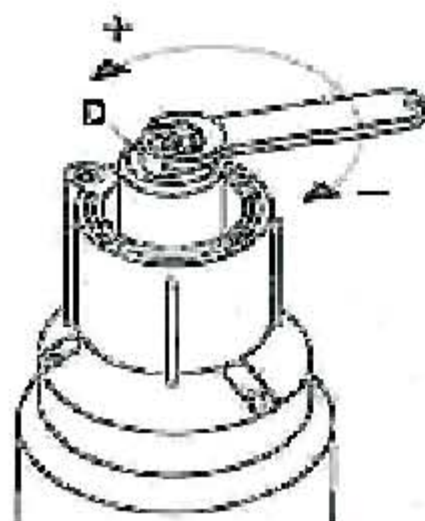
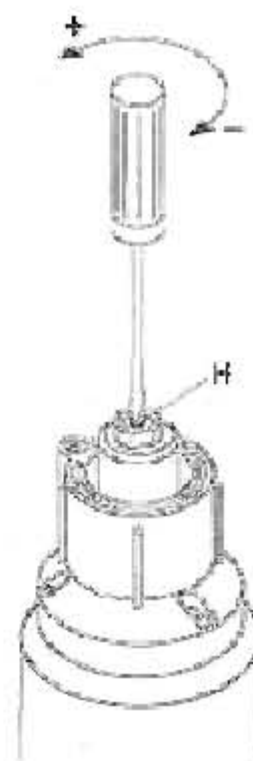
INSTALAÇÃO

VÁLVULA SOLENÓIDE - GÁS HONEYWELL VE 40 ...C1002

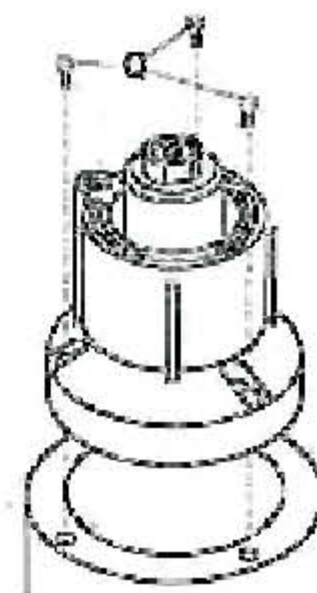


Regulagem de fornecimento inicial:

Regulagem de 0 - 40% de fornecimento. A regulagem feita pelo fabricante está prevista para um fornecimento inicial médio. O amortecedor é totalmente eficaz. Para modificar a potência inicial, tirar o parafuso A, retirar a tampa T e girar o parafuso H. Girar o parafuso para a direita a fim de conseguir uma diminuição da potência de acendimento desenvolvida. Girar o parafuso para a esquerda com o objetivo de aumentá-la até encontrar a regulagem correta da potência de acendimento. Controlar que este acendimento esteja regulado corretamente e, assim não sendo, apertar ou afrouxar uma volta mais o parafuso.

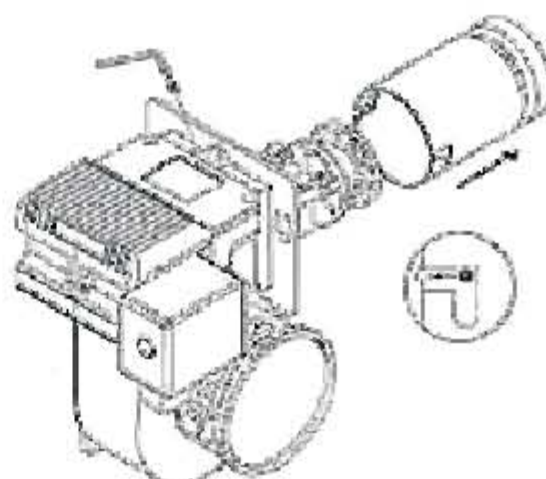
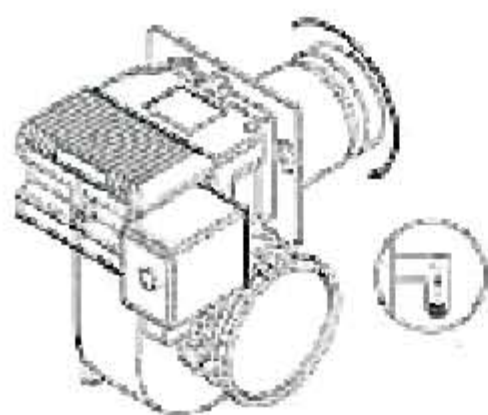


Para regular o fornecimento de gás, apertar ou afrouxar o parafuso D com uma chave de 12 mm. A redução da pressão do gás se consegue girando o parafuso no sentido dos ponteiros do relógio; para aumentá-la girar o parafuso no sentido contrário. Terminada a regulagem, recolocar a tampa e o parafuso A.



NOTA: Para trocar a bobina tirar os três parafusos.

DESMONTAGEM DO BOCAL



REGULAGEM

REGULAGEM DO AR



POSIÇÃO MÁXIMA

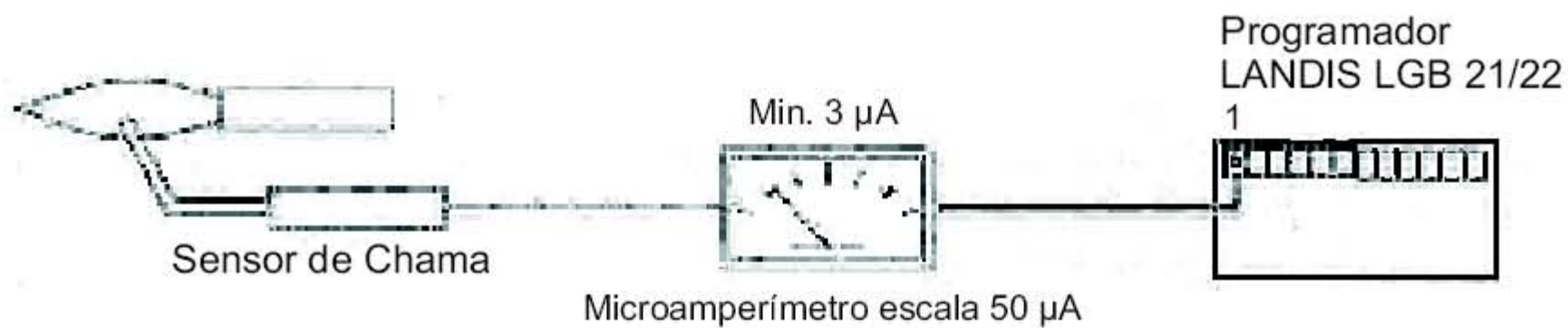
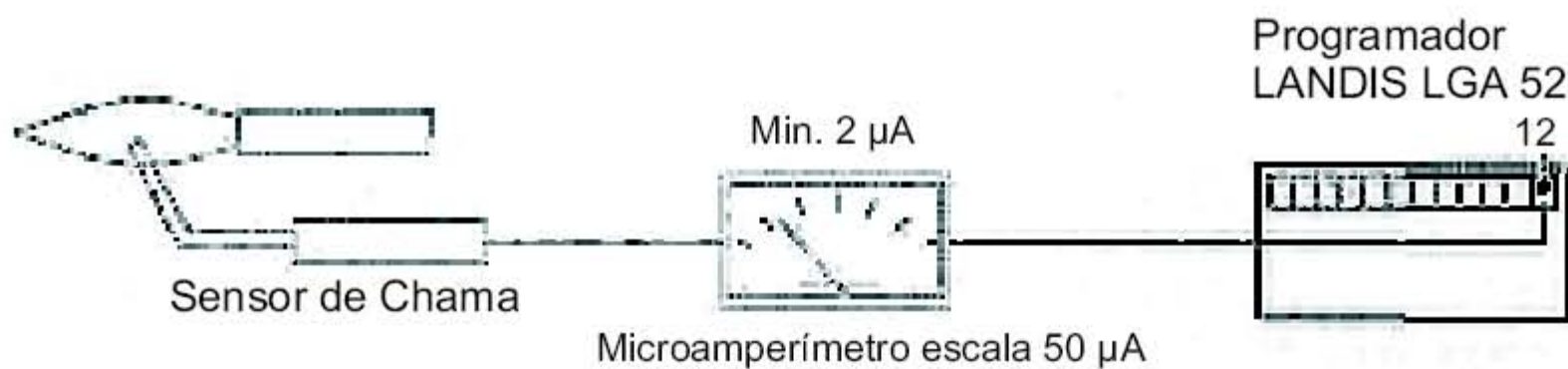


POSIÇÃO MÍNIMA

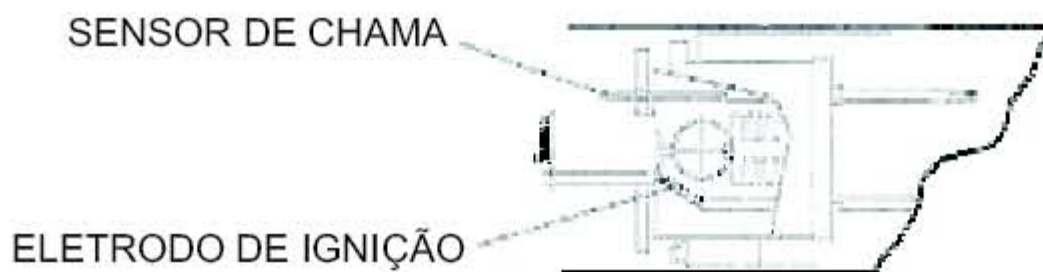


CORRENTE DE IONIZAÇÃO

O valor mínimo de detecção para um correto funcionamento deve superar $2\mu\text{A}$ (LGA 52), $3\mu\text{A}$ (LGB 21)



CABEÇA DE COMBUSTÃO



REGULAGEM

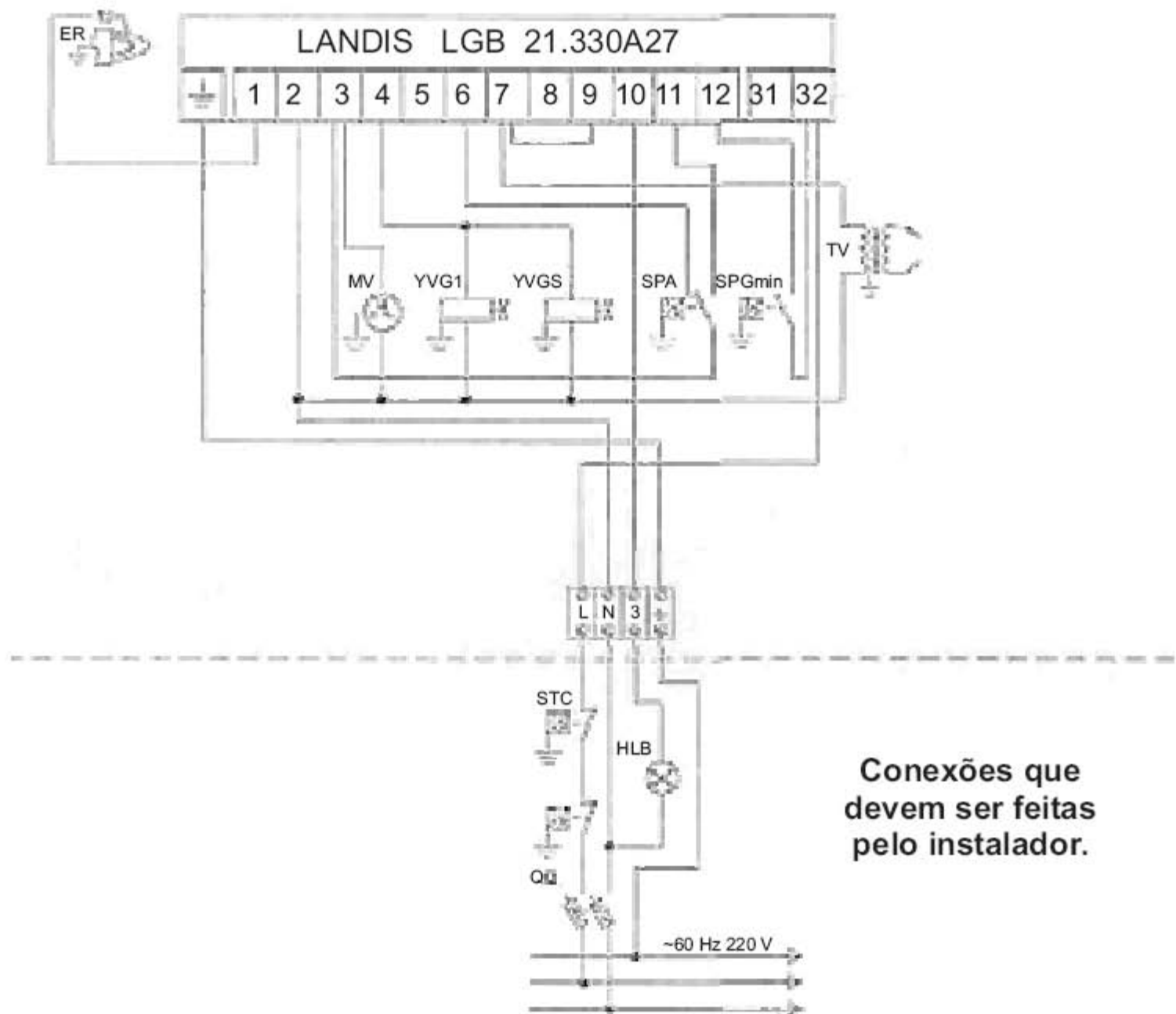
SERVO MOTOR LEG SQN 70.224 A 20

Tirar a tampa para poder alcançar os dentes de regulagem.
O acionamento dos dentes deve ser feito com a chave fornecida e uma chave de fenda (dente alaranjado).

- I- Dente (vermelho) de regulagem da posição de abertura da 2ª chama (potência máxima)
- II- Dente (azul) de regulagem da posição de abertura da 1ª chama.
- III - Dente (alaranjado) de regulagem; não utilizado (Pôs. 0a).
- IV - Dente (preto) de permissão de abertura da válvula solenóide da 2ª chama.



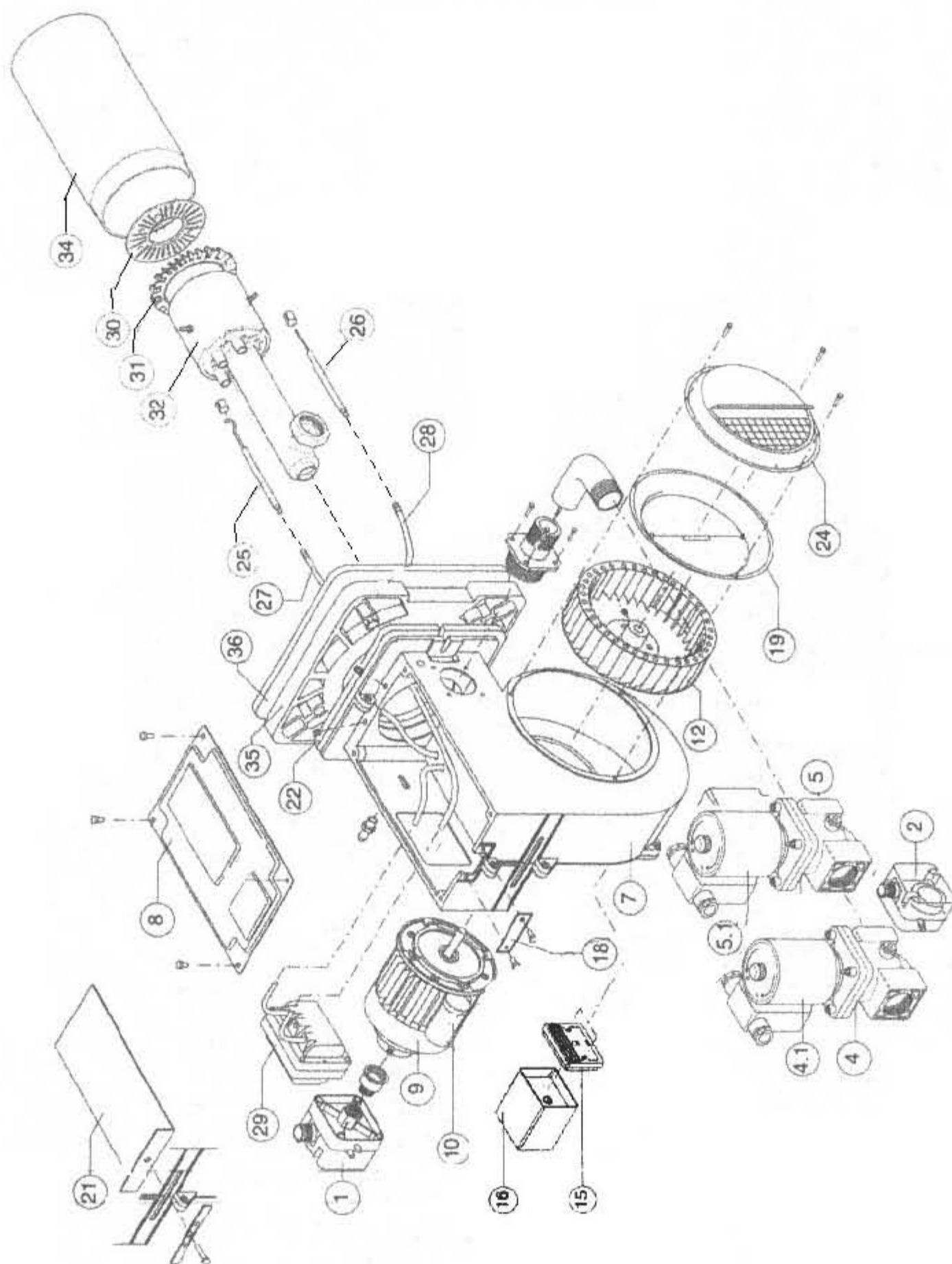
CONEXÕES



**Conexões que
devem ser feitas
pelo instalador.**

Código	Descrição
Q	Interruptor geral com fusível
ER	Sensor de Chama
MV	Motor Ventilador
TV	Transformador
HLB	Indicador de Bloqueio
SPA	Pressostato de Ar
STC	Termostato da Caldeira
STS	Termostato de Segurança
YVG1	Válvula Solenóide - gás - 1ª Chama
YVGS	Válvula Solenóide - gás - Segurança
SPGmin	Pressostato de gás de mínima

COMPOSIÇÃO



COMPOSIÇÃO

Nº :	DESCRIÇÃO:
1	PRESSOSTATO DE AR
2	PRESSOSTATO DE GÁS
4	VÁLVULA SOLENÓIDE - GÁS
4.1	BOBINA
5	VÁLVULA SOLENÓIDE - GÁS
5.1	BOBINA
7	Corpo do queimador
8	TAMPA
9	MOTOR 370 W
10	CONDENSADOR 14 µF
11	
12	VENTILADOR 180 X 60
13	
14	
15	BASE DO PROGRAMADOR LANDIS
16	PROGRAMADOR LANDIS LGB 21 / LGA 52
17	
18	Visor
19	Defletor
20	
21	Registro de Ar
22	JUNTA
24	Tomada de Ar
25	Vela DE IGNIÇÃO
26	SENSOR DE CHAMA
27	CABO DE IGNIÇÃO
28	CABO SENSOR DE CHAMA
29	TRANSFORMADOR DE IGNIÇÃO
30	DISCO ANTERIOR
31	DISCO POSTERIOR
32	CABEÇA DE COMBUSTÃO
34	BOCAL TC/TL
35	FLANGE
TC = BOCAL CURTO TL = BOCAL LONGO	